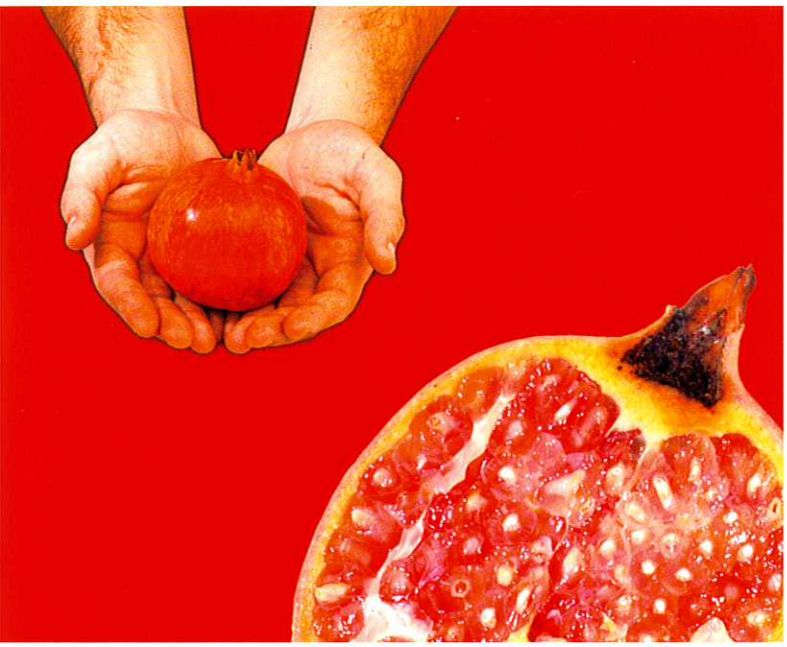


Sólo la naturaleza es capaz de proteger mejor sus productos.
Only nature is able to protect your products better.

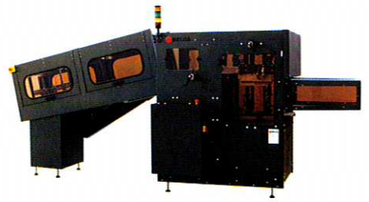
ENVOLTURA RETRACTIL
SHRINK WRAPPING

BE-85

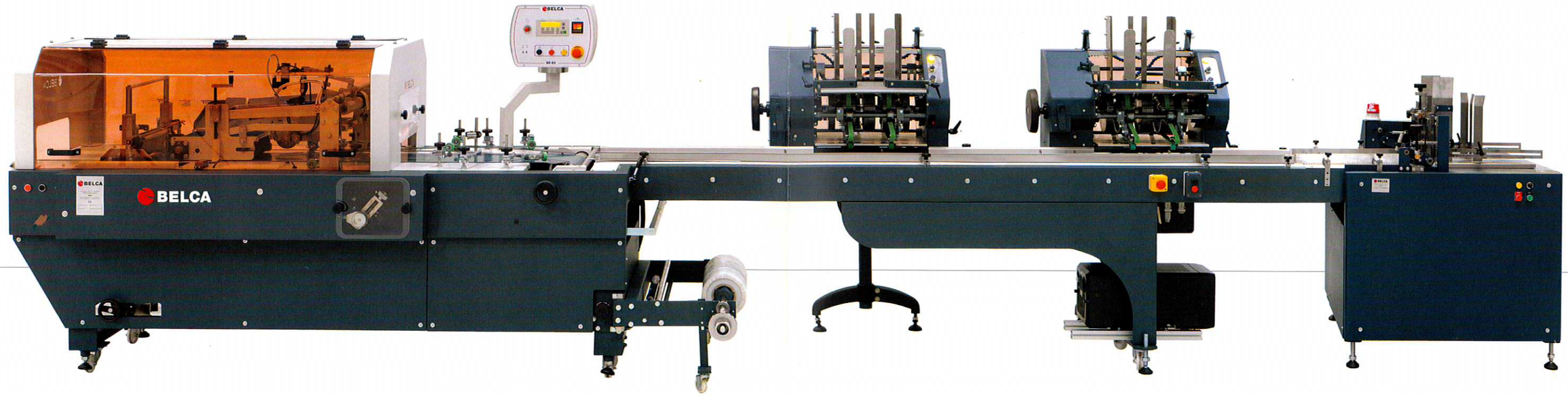
ENVOLVEDORA AUTOMATICA
POLYMAIL WRAPPER

BELCA

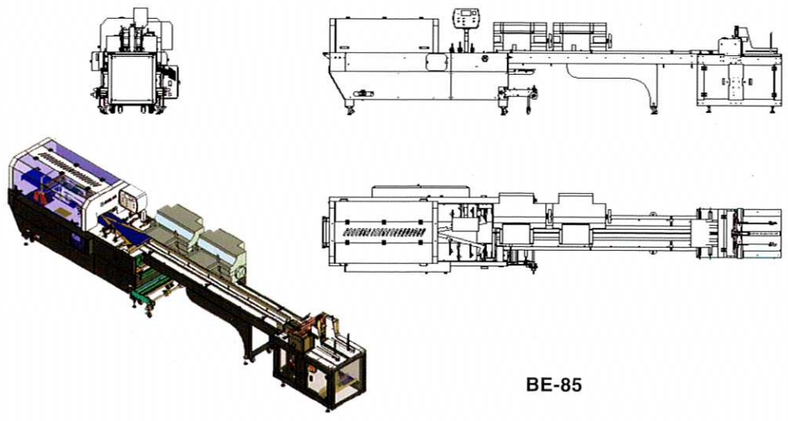
BELCA



Apilador para producto envuelto (opcional).
Stacker for wrapped product (optional).



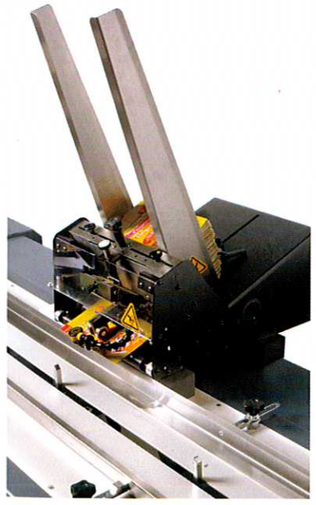
PROYECTOS PERSONALIZADOS PARA CADA CLIENTE
CUSTOMIZED PROJECTS



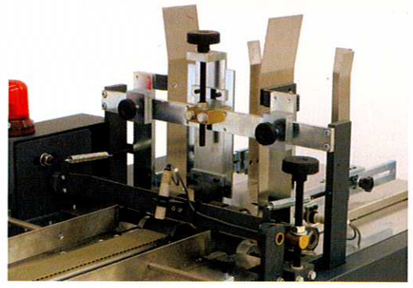
BE-85

Panel de control con interfaz máquina/operador mediante visualizador digital y teclado.
Control panel with interface machine/operator through a digital display and keyboard.

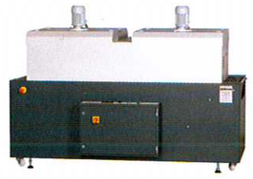
Apertura de página para encartes (opcional).
Page opener for inserts (optional).



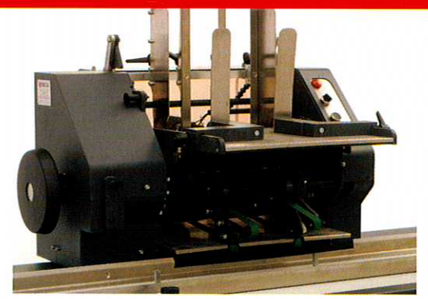
Cargador por fricción (opcional).
Friction feeder (optional).



Cargador frontal (opcional).
Shuttle feeder (optional).



Túnel de retracción para trabajo en modo retráctil (opcional).
Shrink tunnel for shrink wrapping mode (optional).



Cargador lateral rotativo (opcional).
Rotary side feeder (optional).

BE-85

BE-85 es una envolvedora diseñada específicamente para el embolsado de revistas, periódicos, documentos, catálogos, mailing, etc.
Opcionalmente BE-85 puede funcionar también como una envolvedora retráctil para productos tales como libros, DVD, CD, revistas, etc. Esta versatilidad la convierte en la máquina idónea para el sector de la manipulación gráfica a terceros y el mailing directo.

EQUIPAMIENTO STANDARD

- Bastidor robusto construido en acero laminado pintado en epoxy.
- Entrada de zona de carga de producto, longitud 2.500 mm.
- Desplazamiento del producto mediante empujadores.
- Sistema de porta bobinas orientable para facilitar la carga de la bobina de film.
- Guías regulables para envolver el producto con el film plástico.
- Soldador longitudinal mediante hilo de nicrón escamoteable.
- Soldadura transversal mediante cuchilla protegida con lámina de teflón.
- Posibilidad de ajuste del centro de soldadura en función de la altura del producto.
- Variadores electrónicos de velocidad sincronizados.
- Variador de la longitud del film mediante visualizador y teclado.
- Temperatura de la soldadura transversal controlada por regulador de temperatura electrónico de precisión.
- Control global de las operaciones mediante autómata programable PLC (Siemens).
- Panel de control con visualizador digital y teclado para comunicación operador-máquina.
- 20 memorias programables de parámetros de producto.
- Sincronismo de control mediante encoder entre motores.
- Cuadro eléctrico hermético y con protecciones térmicas y magnéticas de todos los circuitos.
- Sentido de máquina: de derecha a izquierda.
- Protecciones y sistemas de seguridad conformes a la normativa europea vigente.

CARACTERISTICAS TECNICAS

DIMENSIONES EXTERIORES

Longitud	5.600 mm.
Anchura	1.100 mm.
Altura	1.650 mm.
Peso	1.000 kgs.

DIMENSIONES DEL PRODUCTO

Longitud	mín. 85 mm.	máx. 395 mm.
Anchura	mín. 85 mm.	máx. 300 mm.
Altura	mín. 2 mm.	máx. 70 mm.

MATERIALES DE ENVOLTURA

Polietileno (PE), Polipropileno Biorientado (BOPP), con el sistema de soldadura standard.
PVC con un kit de cola (opcional).
Poliolefina (PO) o Polietileno (PE) retráctil, con un kit de soldadura electrostática por ionización (opcional).

DIMENSIONES DE LA BOBINA

Ancho máximo	700 mm.
Diámetro máximo	350 mm.
Diámetro interior de mandril	76 mm.
Espesor recomendado	entre 25 y 50 micras (PE)

PRODUCCION

Hasta 85 ciclos/min., dependiendo del producto y del tipo de film utilizado.

SUMINISTRO ELECTRICO

Potencia instalada	4 KVA	
Instalación eléctrica	380 V AC3+N+T, 50 Hz.	
Instalación neumática	Presión de servicio	6 kg/cm^3
	Caudal	máx. 300 litros/min.

SUMINISTRO ELECTRICO, CARGADORES

Potencia instalada cargadores	Insignificante
Potencia instalada bomba de vacío	0,75 KVA

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Sistema de ionización para la utilización de films retráctiles Poliolefina (PO) o Polietileno (PE).
- Kit de cola para el sellado de film PVC.
- Sistema de centraje de impresión para el control de pauta de films impresos.
- Apertura de página e insertador de encartes/hojas/documentos.
- Extensión del carro de entrada para la incorporación de más cargadores.
- Versión de máquina con entrada sincronizada en línea.
- Contador de paquetes terminados.
- Diferentes tipos de cargadores automáticos.

CARGADOR FRONTAL

Cargador en línea para la alimentación de libros, DVD, CD, revistas con lomo.
En caso de alimentación de revistas se aconseja la instalación de una bomba de vacío.

Formato máximo	395 x 300 mm.	Espesor máximo	50 mm.
Formato mínimo	85 x 100 mm.	Espesor mínimo	3 mm.

CARGADOR LATERAL

Cargador lateral rotativo para la alimentación de hojas y revistas finas.
Dotado de fotocélulas para control y mecanismo de expulsión por ventosa de vacío. Requiere la instalación de una bomba de vacío.
Grupo eléctrico y neumático de operación y control.

Formato máximo	420 x 300 mm.	Espesor máximo	4 mm.
Formato mínimo	190 x 100 mm.	Espesor mínimo	0,1 mm.

CARGADOR DE FRICCION

Cargador por fricción adecuado para hojas, dípticos, documentos, etiquetas.
Posibilidad de alimentación en continuo o secuencial. Posibilidad de alimentación unitaria o contado y alimentación de varias unidades.
Velocidad variable mediante mando exterior.
Posibilidad de colocación en un lateral o a caballo sobre el carro de entrada.

Formato máximo	355 x 298 mm.	Espesor máximo	25,4 mm.
Formato mínimo	95 x 63 mm.	Espesor mínimo	0,05 mm.
Velocidad	hasta 120 ciclos/min.		
Dimensiones exteriores	535 x 337 x 675 mm.	Peso	29 kgs.

BE-85 is a polywrapping line specially designed for polybagging magazines, newspapers, documents, brochures, mailing jobs, etc.
As an option BE-85 can work in shrink wrapping mode to shrink wrap different products such as books, DVDs, CDs, magazines, etc. Its versatility has made BE-85 the ideal wrapping machine for graphic contract packers and the direct mail industry.

STANDARD EQUIPMENT

- *Tough frame built in laminated steel painted in epoxy.*
- *Lugged in-feed conveyor, length 2.500 mm.*
- *Product movement by means of pushers.*
- *Turn able reel holder so as to ease the film reel changeover.*
- *Adjustable guides to wrap the product with the plastic film.*
- *Longitudinal sealing by means of a removable nychrome sealing wire.*
- *Cross sealing bar covered with a Teflon sheet.*
- *Possibility to adjust the sealing point according to the product height.*
- *Synchronized electronic speed variators.*
- *Film length variation control from touch screen and keyboard.*
- *Cross sealing temperature controlled by a precision electronic thermo controller.*
- *Global operations control by means of a PLC (Siemens).*
- *Interface operator/machine by means of a touch screen.*
- *20 programmable memory sets for different product parameters.*
- *Control synchronisation by means of an encoder between the motors.*
- *Electric cabinet with thermic and magnetic protections in all the circuits.*
- *Machine direction: from right to left.*
- *Protections and safety systems in compliance with European regulations.*

TECHNICAL CHARACTERISTICS

OUTSIDE DIMENSIONS

Length	*5.600 mm.*
Width	*1.100 mm.*
Height	*1.650 mm.*
Weight	*1.000 kgs.*

PRODUCT SIZE

Length	*min. 85 mm.*	*max. 395 mm.*
Width	*min. 85 mm.*	*max. 300 mm.*
Height	*min. 2 mm.*	*max. 70 mm.*

WRAPPING MATERIALS

Polyethylene (PE), Bioriented Polypropylene (BOPP), as standard sealing system.
PVC with a glue dispenser (optional).
Polyolefin (PO) and shrink Polyethylene (PE) with an ionisation system (optional).

SIZE OF THE FILM REEL

Maximum width	*700 mm.*
Maximum diameter	*350 mm.*
Inside core diameter	*76 mm.*
Recommended thickness	*between 25 and 50 microns (PE)*

PRODUCTION

Up to 85 cycles/min., depending on the product and the film to be used.

ELECTRIC SUPPLY

Installed power	*4 KVA*	
Electric outlet	*380 V AC3+U+E, 50 Hz.*	
Pneumatic outlet	*Pressure*	*6 kg/cm^3*
	Air flow	*max. 300 litres/min.*

ELECTRIC SUPPLY, FEEDERS

Installed power feeders	*Insignificant*
Installed power vacuum pump	*0,75 KVA*

OPTIONAL EQUIPMENT

- *Ionising system for shrink wrapping with Polyolefin (PO) and Polyethylene (PE) films.*
- *Glue dispenser kit for PVC sealing.*
- *Print registration system.*
- *Page opener and inserting system for inserts/sheets/documents.*
- *Extended in-feed for fitting extra feeders.*
- *Machine version with indexing unit for in-line synchronization.*
- *Counting element for finished packs.*
- *Different feeding systems.*

FRONT SHUTTLE FEEDER

Front shuttle feeder suitable for books, DVDs, CDs, glued and stitched magazines.
When running thin magazines a vacuum pump is recommended.

Maximum size	*395 x 300 mm.*	*Maximum thickness*	*50 mm.*
Minimum size	*85 x 100 mm.*	*Minimum thickness*	*3 mm.*

ROTARY SIDE FEEDER

Rotary side feeder suitable to run thin magazines and paper sheets.
Supplied with control photocells and vacuum valve ejection mechanism.
A vacuum pump is required.
Electric and pneumatic group with general operation and control.

Maximum size	*420 x 300 mm.*	*Maximum thickness*	*4 mm.*
Minimum size	*190 x 100 mm.*	*Minimum thickness*	*0,1 mm.*

FRICTION FEEDER

Friction feeder suitable for paper sheets, leaflets, documents, labels.
Possibility of continuous or multistage feeding.
Possibility of one shot or batch count feeding.
Adjustable speed by means of an external drive.

Maximum size	*355 x 298 mm.*	*Maximum thickness*	*25,4 mm.*
Minimum size	*95 x 63 mm.*	*Minimum thickness*	*0,05 mm.*
Speed	*up to 120 cycles/min.*		
Outside dimensions	*535 x 337 x 675 mm.*	*Weight*	*29 kgs.*

La información contenida en este documento puede estar sujeta a modificaciones técnicas sin previo aviso.
The information contained in this document may be subject to technical modifications without prior warning.

Centro Logístico, Almacén y Manipulación, planta en Lekunberri.

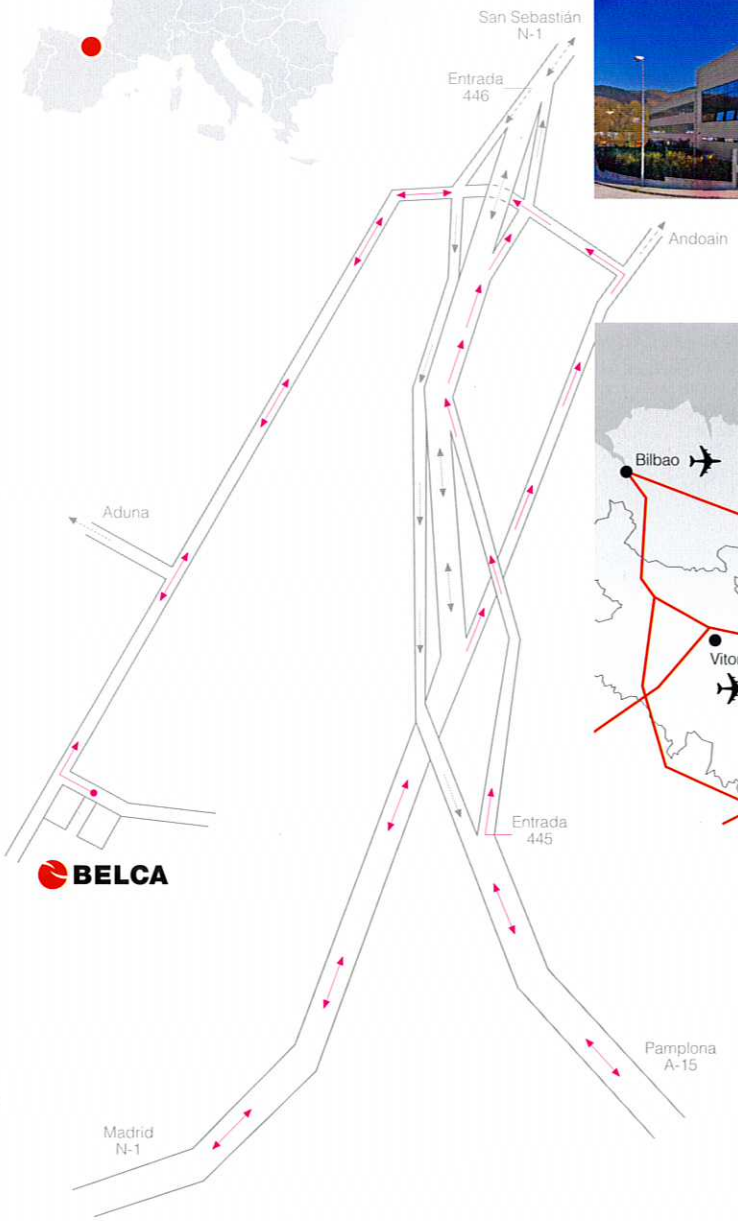
Logistics Center, Warehouse and Converting site, located in Lekunberri.

Administración, Oficinas Comerciales y Exposición, central en Aduna.

Administration, Sales Offices and Show-room, located in Aduna.

Oficina Técnica, Servicio Post-venta y Fábrica, planta en Aduna.

Technical Office, After-Sales Service and Factory, plant in Aduna.



Oficinas, Fábrica y Exposición
Offices, Factory and Show-room

Polígono Industrial Urtaki, 42
20150 Aduna (Gipuzkoa)
SPAIN

Centro de Logística y Manipulación
Converting and Logistics Center

Polígono Industrial Albiasu
31870 Lekunberri (Navarra)
SPAIN

Domicilio Social
Legal address

Ctra. Nacional 1, Km. 443
Apartado de Correos 206
P.O. Box 206
20150 Villabona (Gipuzkoa)
SPAIN

llamada gratuita
900 600 666

BELCA

Distribuidor:
Distributor:

Nacional
Domestic calls

Tel. 943 691 862
Fax 943 692 556
e-mail: belca@belca.es
URL: www.belca.es

Internacional
International calls

Tel. +34 943 696 732
Fax +34 943 696 736
e-mail: export@grupobelca.com
URL: www.belca.es

LAGEN COM | 04-2005